

## MARQUENCH 722

### Закалочные масла

**MARQUENCH 722** представляет из себя высококачественное масло для горячей закалки с очень короткой фазой образования паровой оболочки.

Благодаря своим особым характеристикам охлаждения **MARQUENCH 722** в основном применяется для закалки подверженных деформации деталей из термически улучшенной, инструментальной и цементируемой стали. **MARQUENCH 722** применяют также, при загрузочной закалке мелких деталей в закрытых печных установках.

Рекомендуемая температура масла в ванне: 60 – 130°C, до 150°C в закрытых печных установках.

#### Технические данные:

Форма:	жидкая	
Цвет:	желто-коричневый	
Запах:	характерный	
Плотность при 20°C:	0,880 г/см <sup>3</sup>	DIN 51757
Темп. вспышки:	228°C	ISO 2592
Темп. воспламенения:	276°C	ISO 2592
Темп. застывания:	-14°C	ISO 3016
Темп. кипения:	410°C	
Вязкость при 20°C:	265,0 мм <sup>2</sup> /с	DIN 51562 ч.1
при 40°C:	78,0 мм <sup>2</sup> /с	
при 50°C:	47,5 мм <sup>2</sup> /с	
Кислотное число:	0,0 мг KOH/г	
Число омыления:	0,0 мг KOH/г	DIN 51559
Зольность:	0,03 %	DIN 51575
Конрадсон-тест:	0,14 %	DIN 51551
Ноак-тест, при 150°C, 1 ч:	0,35 %	DIN 51581
Растворимость в воде:	не смешивается	

Вышеприведенные данные соответствуют состоянию наших научных знаний в настоящий момент и не освобождают пользователя по причине множества возможных влияний при переработке и применении от собственных испытаний и опытов. Эти данные не представляют собой гарантию свойств продукта. Пользователь несет ответственность за соблюдение всех необходимых законодательных требований.