

## EMULCUT 2500

### emulgierbarer Kühlschmierstoff

EMULCUT 2500 ist ein mineralölhaltiger, borfreier Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die multifunktionelle Grob- und Feinbearbeitung von Stahl, Guss und Aluminium. Auf Grund des hohen Anteils polarer Wirkstoffe zeichnet sich EMULCUT 2500 besonders bei der Aluminiumbearbeitung auch bei Reiboperationen durch eine hervorragende Oberflächenqualität und eine sehr gute Bearbeitungsleistung aus. EMULCUT 2500 wurde besonders für die Anwendung im mittleren Wasserhärtebereich entwickelt. Für einen Neuanatz empfehlen wir eine Wasserhärte von 8 – 20 °dH.

EMULCUT 2500-Emulsionen zeichnen sich durch eine hohe Fremdölaufnahme aus. Zulaufendes Hydrauliköl wird durch ein leistungsstarkes Emulgatorsystem in synergistischer Weise zur Steigerung der Bearbeitungsleistung genutzt. Das Resultat ist eine außerordentliche Wirtschaftlichkeit, die durch eine Verringerung der Entsorgungskosten und eine drastische Reduzierung des Konzentratverbrauches erzielt wird. Eine weitere Optimierung ist durch Ausbau zu einem multifunktionellen Mehrkomponentensystem unter Verwendung des Nachstellkonzentrates EMULCUT 2500 NSK und einem Hydrauliköl aus der ISOLUBRIC-Reihe möglich.

EMULCUT 2500-Emulsionen erreichen durch die enthaltenen Korrosionsschutz-Komponenten über einen langen Zeitraum eine gute pH-Stabilität, d. h. das Korrosionsschutzverhalten bleibt unverändert gut.

EMULCUT 2500 ist nitrit- und sekundäraminfrei und entspricht der TRGS 611. Darüber hinaus enthält EMULCUT 2500 Primäramine, die die Nitrosaminbildung inhibieren können. Als borfreier Kühlschmierstoff besitzt EMULCUT 2500 im Vergleich zu konventionellen borhaltigen Formulierungen deutliche Vorteile:

- höhere Leistung bei der Aluminiumbearbeitung
- bessere Kompatibilität zu nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen
- einfachere Teilereinigung
- verringerte Bildung klebriger Kühlschmierstoffrückstände
- Verringerung der bei der Wärmebehandlung störenden Rückstände
- leistungsfähiges Emulgatorsystem zur Fremdölaufnahme.

Auf Grund des vorteilhaften Rückstandsverhaltens eignet sich EMULCUT 2500 auch sehr gut zum Einsatz als Emulsionsreiniger.

EMULCUT 2500 hat sich vor allem in der Automobilindustrie und in der Automobilzulieferindustrie bewährt und ist u. a. im Einsatz bei Audi, BMW, DaimlerChrysler, Getrag, ZF-Lemförder, Sachs, Skoda und Volkswagen.

Einsatzkonzentrationen:

Drehen, Bohren, Fräsen	1 : 20
Reiben, Sägen	1 : 15 - 1 : 20

Physikalische Daten:

Aussehen			: braun
Dichte/20 °C	DIN 51 757		: ca. 0,955 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität/20 °C	DIN 51 562/1		: ca. 141 mm <sup>2</sup> /s
Pourpoint	ISO 3 016		: ca. – 10 °C
pH-Wert, 5 %	DIN 51 369		: 9,1
Korrosionsschutz, 4%ig, Wasser 20 °dH	DIN 51 360/2		: Korrosionsgrad 0
Schaumzerfall, Wasser 8 °dH, 5 %ig			: sofort
Rückstandsverhalten, 5 %ig			: ölig, reemulgierbar, nicht klebend

Faktoren für die Konzentrationsbestimmung:

Refraktometer	1,0
Bohrölprüfer	1,3
acidimetrische Titration bis pH 4	1,05
acidimetrische Titration bis pH 7	1,28

Gültig nur in Verbindung mit dem dazugehörigen EU-Sicherheitsdatenblatt.

0224040

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.