

## **DRAWLUB S 13/25**

### **Масло для металлообработки**

**DRAWLUB S 13/25** не содержащий хлор, не смешиваемый с водой, анэмульгированный смазочно-охлаждающий материал для бесстружковой или дающей стружку трансформации обычной или высококачественной стали. Продукт содержит минеральное масло.

**DRAWLUB S 13/25** отличается высокой поглотительной способностью, обусловленной прекрасными EP-свойствами в совокупности с соответствующей вязкостью. Операции штамповки, глубокой вытяжки и нарезки различных сплавов меди и других прочных материалов, как, например, штамповка высококачественной стали до 5 мм или внутреннее резьбоформование труб из высококачественной стали, осваиваются также с **DRAWLUB S 13/25**.

**DRAWLUB S 13/25** не содержит органические соединения хлора, PSB, PCT, фенол.

Детали, изготовленные с **DRAWLUB S 13/25** очищаются почти всеми традиционными обезжиривающими средствами без остатка.

#### Физические данные:

Плотность при 20°C:	0,990 г/ см <sup>3</sup>
Вязкость при 40°C:	около 60 мм <sup>2</sup> /с
Температура воспламенения:	168 ° C
Точка текучести:	-15° C

#### Обращение и хранение:

**DRAWLUB S 13/25** не должен подвергаться при хранении большим перепадам температур.

Или, по крайней мере, перед использованием продукт должен быть перенесен в помещение с комнатной температурой.

Действительно только вместе с актуальным паспортом безопасности ЕС

Вышеприведенные данные соответствуют состоянию наших научных знаний в настоящий момент и не освобождают пользователя по причине множества возможных влияний при переработке и применении от собственных испытаний и опытов. Эти данные не представляют собой гарантию свойств продукта. Пользователь несет ответственность за соблюдение всех необходимых законодательных требований.